

ICS 29.240.20  
K 51



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2317.4—2008  
代替 GB/T 2317.4—2000

GB/T 2317.4—2008

## 电力金具试验方法 第4部分:验收规则

Test method for electric power fittings—  
Part 4: Acceptance inspection for electric power fittings

中华人民共和国  
国家标准  
电力金具试验方法  
第4部分:验收规则  
GB/T 2317.4—2008

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址: www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2009年4月第一版 2009年4月第一次印刷

书号: 155066·1-36366 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533



GB/T 2317.4—2008

2008-12-30 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

抽样试验的目的是证实材料和产品的性能。抽样试验按批进行,在—批金具中随机抽取试验样品。

3.4.2 试验项目及数量

a) 金具应按表 1 进行抽样试验。受试样品在送交检验的批次中随机选取。需方有选择受试样品的权利;

表 1 金具试验的项目及数量

序号	试验项目	悬垂线夹			连接金具			耐张线夹			接续金具			防护金具			型式试验数量	试验方法
		型式	抽样	例行	型式	抽样	例行	型式	抽样	例行	型式	抽样	例行	型式	抽样	例行		
1	外观	○	○	○ <sup>a</sup>	○	○	○ <sup>a</sup>	○	○	○ <sup>a</sup>	○	○	○ <sup>a</sup>	○	○	○ <sup>a</sup>	3	GB/T 2314
2	尺寸	○	○	○ <sup>a</sup>	○	○	○ <sup>a</sup>	○	○	○ <sup>a</sup>	○	○	○ <sup>a</sup>	○	○	○ <sup>a</sup>	3	按图样要求
3	组装	○	○		○	○		○	○		○	○		○	○		3	按图样要求
4	热镀锌锌层	○	○		○	○		○	○		○	○		○	○		3	DL/T 768.7
5	非破坏性试验						○ <sup>a</sup>	○ <sup>a</sup>									3	GB/T 2317.1
6	破坏载荷	○	○		○	○		○ <sup>c</sup>	○ <sup>a,c</sup>					○			3	GB/T 2317.1
	握力	○						○			○			○			3	GB/T 2317.1
7	电阻							○ <sup>b</sup>			○						4	GB/T 2317.3
	温升							○ <sup>b</sup>			○						4	GB/T 2317.3
	热循环							○ <sup>b</sup>			○						4	GB/T 2317.3
8	电晕和无线电干扰	○ <sup>d</sup>						○ <sup>b,d</sup>			○ <sup>d</sup>			○ <sup>d</sup>			3	GB/T 2317.2

a 供需双方商定。  
 b 仅用于压缩型。  
 c 仅用于螺栓型及楔型耐张线夹。  
 d 用于额定电压 330 kV 及以上的金具。

b) 除非另有规定,—批产品不足 100 件时,不做抽样试验。批量在 100 件以上时,抽样数量按以下公式计算:

当  $100 \leq n < 500$  时,  $p=4$

当  $500 \leq n \leq 20\ 000$  时,  $p=4+1.5n/1\ 000$

当  $n > 20\ 000$  时,  $p=19+0.75n/1\ 000$

式中:

$n$ ——金具批量;

$p$ ——抽样数量(最接近的整数)。

热镀锌锌层检验的抽样数量按 DL/T 768.7 的规定执行。

3.4.3 验收标准

如果试件全部符合要求,则该批产品为合格。如果有二件或更多的试件不能通过同一项试验,则该批产品为不合格。如果有一件试件有一项试验不符合要求,则在同批产品中抽取原抽样两倍的数量,重做表 1 中该项试验,如果新试件全部符合要求,则该批产品为合格。如再有一个试件不符合要求,则该批产品为不合格。

3.5 例行试验

3.5.1 总则

例行试验的目的是验证金具是否符合专门的技术要求,在每个金具上进行。试验不应损坏金具。

前 言

GB/T 2317《电力金具试验方法》共有 4 个部分,分别是:

GB/T 2317.1 《电力金具试验方法 第 1 部分:机械试验》

GB/T 2317.2 《电力金具试验方法 第 2 部分:电晕和无线电干扰试验》

GB/T 2317.3 《电力金具试验方法 第 3 部分:热循环试验》

GB/T 2317.4 《电力金具试验方法 第 4 部分:验收规则》

本部分是 GB/T 2317 的第 4 部分。

本部分代替 GB/T 2317.4—2000。

本部分与 GB/T 2317.4—2000 相比,主要有以下差别:

——为便于标准的使用,取消了“标志与包装”一章,将这部分内容划归到 GB/T 2314—2008《电力金具通用技术条件》中;

——取消了“定期试验”的内容。

本部分由中国电力企业联合会提出。

本部分由全国架空线路标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:中国电力科学研究院。

本部分参加起草单位:南京线路器材厂。

本部分主要起草人:薄通、徐乃管、董吉谔、陈宁、刘长青、尤传永、王景朝、周立宪。

本部分所代替标准的历次版本发布情况:

——GB/T 2317—1985、GB/T 2317.4—2000。